



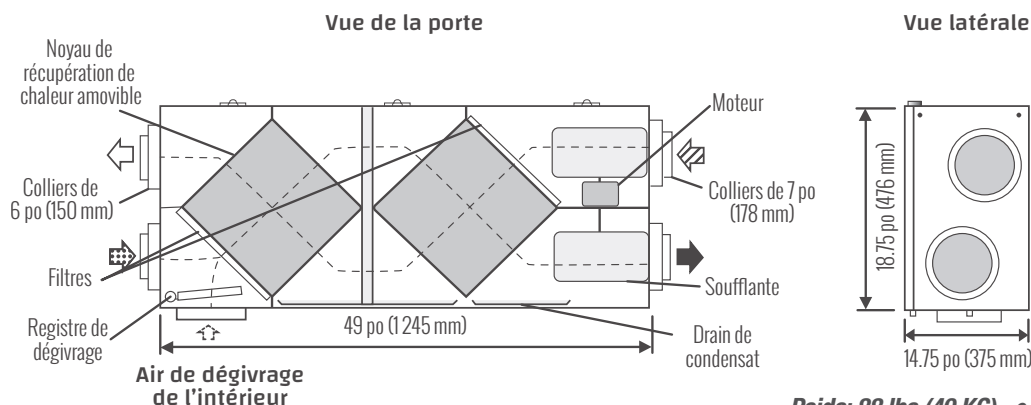
195 DCS
193 PCM @ 0.3 (75) Po H₂O (Pa)

SYSTÈME À DEUX NOYAUX POUR MAXIMISER LA CHALEUR RÉCUPÉRÉE ET LE RENDEMENT ÉNERGÉTIQUE

- Haute efficacité avec double passage à travers le noyau
- Commande murale numérique (DXPL03) pour une programmation facile.
- Moteur PSC avec plusieurs vitesses de ventilateur
- Registre de dégivrage par recirculation

REMARQUES: Un dégagement à l'avant de 25 po (635 mm) est recommandé à des fins d'entretien. Orifices extérieures, 6 po (150 mm). Orifices intérieurs, 7 po (178 mm). Tous nos appareils sont conformes aux normes CSA et UL.

DIMENSIONS



Poids: 88 lbs (40 KG) • Poids à L'expédition: 92 lbs (41.8 KG)

CARACTÉRISTIQUES

NOYAU BREVETÉ EN ALUMINIUM THERMOCONDUCTEUR

Les noyaux récupérateurs de chaleur à circulation transversale effectuent un échange de chaleur entre les deux flux d'air. Ces deux noyaux sont disposés de manière à produire une circulation d'air à contre-courant très efficace. Ces noyaux sont enlevés facilement pour le nettoyage et l'entretien.

MOTEURS ET SOUFFLANTES

Les 2 flux d'air sont chacun propulsés par une soufflante motorisée à condensateur permanent (PSC) indépendante fonctionnant à plusieurs vitesses.

FILTRES MERV 6

Filtres à air lavables MERV-6 dans les flux d'évacuation et d'alimentation.
Option MERV-13 : 65-192-6R

MONTAGE

Quatre douilles taraudées aux coins du coffret pour accepter les crochets en « S » et les sangles de suspension fournis avec l'appareil.

DÉGIVRAGE

Cycle de dégivrage à registre de recirculation.

COFFRET

Acier galvanisé de calibre 22 prépeint pour une résistance supérieure à la corrosion. Isolé pour prévenir la condensation extérieure. Deux raccords de drain de 1/2 po (12 mm) de diamètre extérieur. Orifices d'équilibrage sur l'appareil.

ÉLECTRONIQUE

La commande principale DXPL03 peut être fixée au mur dans un emplacement central. Câble à 3 fils de calibre 20 (mini), longueur 100 pi (maxi).

LIFEBREATH® 195 DCS

Systèmes pour l'air intérieur

VENTILATEUR À RÉCUPÉRATION DE CHALEUR

CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES



MODÈLE:	195 DCS
TENSION:	120 V
FRÉQUENCE:	60 Hz
WATTS @ 64 PCM (30 L/S):	67 W
COURANT:	1,5 A
DÉBIT D'AIR @ 0.3:	193 PCM
POIDS:	88 lbs / 40 kg
DRAINAGE:	Yes
MCA:	2,0 A
MOP:	15 A
GARANTIE:	Les appareils bénéficient d'une garantie à vie sur le noyau du VRC et d'une garantie de cinq (5) ans pour les pièces de rechange.



PERFORMANCE

PO C.E. (PA)	0.2 (50) PCM (L/s)	0.3 (75) PCM (L/s)	0.4 (100) PCM (L/s)	0.5 (125) PCM (L/s)	0.6 (150) PCM (L/s)	0.7 (175) PCM (L/s)	0.8 (200) PCM (L/s)	0.9 (225) PCM (L/s)
Débit net Alimentation	210 (99)	193 (91)	176 (83)	155 (73)	131 (62)	108 (51)	83 (39)	55 (26)
Débit brut alimentation	218 (103)	203 (96)	184 (87)	163 (77)	138 (65)	112 (53)	87 (41)	57 (27)
Débit brut évacuation	184 (87)	176 (83)	165 (78)	157 (74)	142 (67)	123 (58)	95 (45)	57 (27)

Efficacité sensible apparente (ASE) @ 64 PCM (30 L/s)

32°F (0°C) 91%

Efficacité de récupération sensible (SRE) @ 64 PCM (30 L/s)

32°F (0°C) 80%

Efficacité de récupération sensible (SRE) @ 110 PCM (52 L/s)

-13°F (-25°C) 68%

